

Xantar[®] G2F 23 R

性能

PC-GF10 FR

10% 玻璃增强, 阻燃剂

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能			
熔体体积流动速度	6	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	300	°C	ISO 1133
负荷	1.2	kg	ISO 1133
成型收缩率(平行)	0.2	%	ISO 294-4
成型收缩率(垂直)	0.55	%	ISO 294-4
机械性能			
拉伸模量	3500	MPa	ISO 527-1/-2
屈服应力	65	MPa	ISO 527-1/-2
屈服伸长率	5	%	ISO 527-1/-2
名义断裂伸长率	15	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	3400	MPa	ISO 178
弯曲强度	110	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度(23 °C)	25	kJ/m ²	ISO 180/4A
洛氏硬度,M刻度	85	-	ISO 2039-2
热性能			
热变形温度(1.80 MPa)	145	°C	ISO 75-1/-2
维卡软化温度(50 °C/h 50N)	150	°C	ISO 306
线膨胀系数(平行)	0.45	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
燃烧性 (1.5mm名义厚度)	V-0	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	1.5	mm	IEC 60695-11-10
厚度为h时的燃烧性	V-0	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	3	mm	IEC 60695-11-10
厚度为h时的5V燃烧性	5VA	class	IEC 60695-11-20
测试用试样的厚度	3	mm	IEC 60695-11-20
燃烧性 - 氧指数	35	%	ISO 4589-1/-2
球压温度	125	°C	IEC 60695-10-2
灼热丝燃烧指数GWFI	960	°C	IEC 60695-2-12
GWFI(厚度1)	1.5	mm	IEC 60695-2-12
灼热丝燃烧指数GWFI	960	°C	IEC 60695-2-12
GWFI(厚度2)	3	mm	IEC 60695-2-12
灼热丝引燃温度GWIT	825	°C	IEC 60695-2-13
GWIT(厚度1)	1.5	mm	IEC 60695-2-13
灼热丝引燃温度GWIT	850	°C	IEC 60695-2-13
GWIT(厚度2)	3	mm	IEC 60695-2-13
相对热指数-电性能	130	°C	UL746B
相对热指数-电性能 (厚度1)	1.5	mm	UL746B
相对热指数-电性能	130	°C	UL746B
相对热指数-电性能 (厚度2)	3	mm	UL746B

Xantar® G2F 23 R

相对热指数-冲击性能	125	°C	UL746B
相对热指数-冲击性能 (厚度1)	1.5	mm	UL746B
相对热指数-冲击性能	130	°C	UL746B
相对热指数-冲击性能 (厚度2)	3	mm	UL746B
相对热指数-非冲击性能	125	°C	UL746B
相对热指数-非冲击性能 (厚度1)	1.5	mm	UL746B
相对热指数-非冲击性能	130	°C	UL746B
相对热指数-非冲击性能 (厚度2)	3	mm	UL746B

电性能

相对介电常数(100Hz)	3.1	-	IEC 60250
相对介电常数(1MHz)	3	-	IEC 60250
介质损耗因子(100Hz)	9	E-4	IEC 60250
介质损耗因子(1MHz)	90	E-4	IEC 60250
体积电阻率	>1E13	Ohm*m	IEC 60093
表面电阻率	>1E15	Ohm	IEC 60093
介电强度	29	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	200	-	IEC 60112
相对漏电起痕常数 (PLC)	3	class	UL 746A

其它性能

吸水性	0.31	%	Sim. to ISO 62
密度	1270	kg/m ³	ISO 1183

模塑测量的特殊性能

特性粘度数量	50	cm ³ /g	ISO 1628-4
--------	-----------	--------------------	------------

流变计算用参数

熔体热导率	0.26	W/(m K)	-
-------	-------------	---------	---